

СВОЙСТВА линейного ПЭНП Sabic R50035E

Sabic R50035E разработан для ротоформования крупных промышленных и сельскохозяйственных емкостей, мусорных баков и барабанов для перевозки химикатов. Его выдающиеся механические свойства и низкая склонность к короблению делают его пригодным для литья под давлением таких изделий, как резьбовые колпачки и крышки, бытовые приборы. УФ- стабилизация этой марки обеспечивает прекрасную защиту готовых изделий.

Показатель	Метод измерения	Единица измерения	Sabic R50035E
Плотность	ASTM D1505	Г/см ³	0,935
ПТР (230С, 2,16 кг)	ASTM D1238	Г/10 мин	5,0
Модуль упругости при растяжении	ASTM D790	МПа	500
Предел текучести при растяжении	ASTM D638	МПа	18
Предел прочности при растяжении	ASTM D638	МПа	11,5
Удлинение при разрыве:	ASTM D638	%	700
Твердость по вдавливанию шарика	ASTM D1505	МПа	18
Твердость	ASTM D2240		69
Удар падающим грузом	ASTM D1505	г	110
Температура размягчения по Вика (50°С/час, 10Н)	ASTM D1525	°С	115
Температура хрупкости	ASTM D746	°С	<-75

Условия переработки ротоформованием: температура печи 315 °С

Условия переработки литьем под давлением: температура цилиндра 210-240 °С