

## **СВОЙСТВА литьевого полипропилена Sabic PP FPH50**

Sabic PP FPH50 разработан для тонкостенного литья и литья колпачков и крышечек. Марка нуклеирована, обладает высокой температурой кристаллизации, прекрасной текучестью, высокой жесткостью. Обеспечивает высокоэффективную переработку за счет легкого заполнения формы, короткого цикла литья, легкой окрашиваемости. Обладает прекрасной антистатичностью, легко извлекается из форм.

<b>Показатель</b>	<b>Метод измерения</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Sabic PP FPH50</b>
Плотность	ISO1183	Г/см <sup>3</sup>	0,905
ПТР (230С, 2,16 кг)	ISO1133	Г/10 мин	50,0
Модуль упругости при изгибе	ISO D790	МПа	2100
Предел текучести при растяжении	ISO527-1,-2	МПа	43
Удлинение при разрыве	ISO527-1,-2	%	600
Ударная прочность по Изоду, с надрезом при 23°С	ISO180/4A	КДж/м <sup>2</sup>	2
Ударная прочность по Шарпи, с надрезом при 23°С	ISO179	КДж/м <sup>2</sup>	2,6
Твердость по Шору	ISO868	Шкала D	70
Температура размягчения по Вика (50°С/час, 10Н)	ISO306	°С	1145
Температура теплового прогиба (0,45МПа)	ISO75B-1,-2	°С	120